

# Brugervejledning

## Tega 4000S



## Teknisk data

Netkabel	4m
Svejskabel	4m (4mm stik)
Indgang	230V (186-290V)
Udgang	8-48V max 110A effekt 2800W
Frekvens	50-60Hz
Temperaturområde	-10 - +50°
Beskyttelses klasse	IP54
Dokumentation	USB stik for udtræk af data
Rapporter	1800 stk.
USB stik medfølger	Ja
Scanner for stregkodelæsning	Ja
Stregkode pen	Ved forespørgsel
Manuel indtastning	Ja
Slagfast kuffert	545 x 435 x 230mm
Vægt	22 Kg.

# Automatisk svejsning

## Tænd Tega 4000S:

Her vises kl. Dato samt information om ekstern strømforsyning

Indsæt stregkode	
11.35.15	15.10.14
Net	: 232V 50Hz
Ingen kontakt	

## Tilslut fittings:

Samme informationer + rapport nr.

Indsæt stregkode	
11.35.15	15.10.14
Net	: 232V 50Hz
Rap. Nr.	: 00001

## Indlæs stregkode:

Hold scanneren 10 - 30 cm fra stregkoden  
Tega 4000S har nu registreret fabrikat, dim. Samt svejsedata

Start?	
Temp.	: 22° C
TG	Ø75mm 135s
MON	35,0V 1,34Ω

## Tast start:

Tega 4000S spørger om røret er skrabet.  
Hvis dette er tilfældet og de øvrige forberedelser også er udført, tast igen start

Roer skrabt (er røret skrabet)	
Temp.	: 22° C
TG	Ø75mm 135s
MON	35,0V 1,34Ω

## Tast start:

Tega 4000S tjekker nu om svejsedata er korrekte, herefter starter svejsningen med visning af nom. og aktuelle svejsedata

Akt. tid	:	134s
Nom. Tid	:	135s
		5,1kJ
35,00 V	1,34Ω	26,12A

## Svejsning afsluttet:

Svejsning afsluttes med et bip og maskinen viser køletid i sec.  
Stikkene må forsigtig fjernes fra fittings.

Akt. tid	:	134s
Nom Tid	:	135s
Kole tid	:	600s
35,00 V	1,34Ω	26,12A

# Manuel svejsning

## Indtast strekkode manuel:

Tilslut fittings

Tast pil ↓ og med piletaster vælg  
indsæt fittingskode

Manuel input	
Indsaet	Volt / Tid
> Indsaet	Fitt. Kode

## Tast start:

Indtast med tastatur de 24 cifre der er placeret  
under strekkoden. Tast start  
Herefter samme forløb som automatisk svejsning

Indsaet Fittings Kode
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
XXXX

## Indtast svejsedata manuel:

Tilslut fittings

Tast pil ↓ og med piletaster vælg  
indsæt volt / tid

Manuel input	
> Indsaet	Volt / Tid
Indsaet	Fitt. Kode

## Tast start:

Access Code oplyses af Gavatec A/S

Indtast kode og tast herefter start

Enter Access Code
****

## Indtast svejsedata:

Indtast de på fittings angivne svejse data.

Tast herefter start, Tega 4000S spørger om røret er  
skrabet. Hvis ja, tast igen start og svejsningen starter

Volt /Tid
Temp. : 22° C
V = 35 V    T = 135 s

## Svejsning afsluttet:

Svejsning afsluttes med et bip

Vær opmærksom på ved manuel indtastning bliver  
der ikke tjekket for korrekte svejsedata.

Akt. tid :	135s	
Nom Tid :	135s	
35,00 V	1,34Ω	26,12A

## Indtastning af udførende firma/montør

### Tænd Tega 4000S

Tast menu

\*Indsaet Menu kode\*\*

### Scan strejkode på menukort

Vælg med piletaster Gemmer Data

Indstillinger	-M-
> Gemmer Data	-M-

### Tast Menu:

Vælg med piletaster Udførende Firma

Med piletaster vælges Til

Tast efterfølgende Start

**** Gemmer Data****	
Fittings Kode	Fra
Ror Kode	Fra
> Udførende Firma	Til

### Tast start:

Med tastatur indtastes nu det ønskede navn

F.eks. Gavatec anders

Tast efterfølgende Start

\*\* Udførende Firma\*\*

gavatec anders++

### Tast start:

Udførende Firma skal herefter bekræftes ved hver opstart af maskinen

\*\* Udførende Firma\*\*

gavatec anders++

### Tast start:

Ved ændring af navn tastes Stop og nyt navn indt.

\*\* Udførende Firma\*\*

gavatec anders++

## Indtastning af yderligere data

### Tænd Tega 4000S

Tast menu

\*Indsaet Menu kode\*\*

### Scan strejkode på menukort

Vælg med piletaster Gemmer Data

Indstillinger -M-  
> Gemmer Data -M-

### Tast Menu:

Vælg med piletaster Yderligere Data

Med piletaster vælges Til

Tast efterfølgende Start

\*\*\*\* Gemmer Data\*\*\*\*  
Svejsepas nr. Fra  
Kommission Nr. Fra  
> Yderligere Data Til

### Tast start:

Med tastatur indtastes nu det ønskede navn Data 1

F.eks. Projekt: hovedgaden

\*\*\* Addit' 1 Data 1 \*\*\*

hovedgaden+++++

### Tast start:

Med tastatur indtastes nu det ønskede navn Data 2

F.eks. By

Tast efterfølgende Start

\*\*\* Addit' 1 Data 2 \*\*\*

odense+++++

### Tast start:

Indtastede data skal herefter bekræftes ved hver opstart af maskinen

Ved ændring af data tastes Stop og nye data indt.

\*\*\* Addit' 1 Data 2 \*\*\*

odense+++++

## Udtræk af svejsedata

### Afbryd Tega 4000S:

Afmonter skruelåg og isæt USB stik



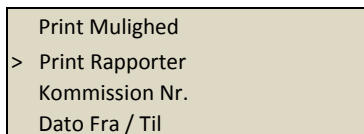
### Tænd Tega 4000S

Vælg med piletaster Fuld PDF Rapport



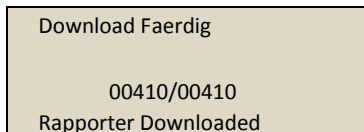
### Tast start:

Vælg med piletaster Print Rapporter



### Tast start:

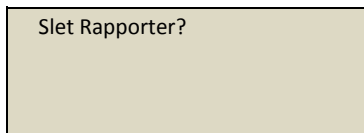
Data overføres til USB stik



### Fjern USB

Vælg Start for ja

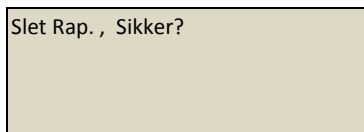
Vælg Stop for nej



### Slet rapporter

Hvis der tastes start (ja) spørges der en ekstra gang og der tastes igen start.

Tega 4000S er herefter tømt for svejsedata



## **Service og kalibrering**

### **Kontakt Gavatec A/S**

Tlf.: +45 70272715    Mail: [info@gavatec.dk](mailto:info@gavatec.dk)

