

EF SEMER MONTAJ TALİMATI EF SADDLE OPERATION INSTRUCTION



1

Montaj öncesinde EF Semer ve kayışlar

EF Saddle and belts before welding.



2

EF Semeri boru üzerinde kaynak yapılacak noktaya koyarak iç ve dış çemberleri çiziniz.

Put the EF Saddle on the welding point of pipe and draw interior and exterior circles.



3

İç çember üzerine matkapla 10'luk delik açınız.

Make a 10mm hole on the interior circle by the help of a drill.



4

Dekopaj desderesiyle, açılan delikten başlayarak, iç çemberi izleyerek, boruyu deliniz.

Pierce the pipe from starting the hole which was opened with an electrical saw as shape of the interior circle.



5

Delinmiş boru
Drilled hole



6

Boru üzerindeki oksit tabakasını almak için, iç ve dış çember arasında kalan alanı kazıyınız.

Scrape the thick field between interior and exterior circle to get the oxide layer on the pipe.



7

Kazıdığınız bölgeyi uygun bir kimyasalla temizleyiniz.
(İzopropil alkol)
Clean the area that you was scroped before with an appropriate chemical. (Isopropyl alcohol)



8

Gerek görürseniz kaynak öncesinde EF semeri de aynı kimyasalla temizleyiniz.
If it is necessary. EF Saddle must be cleaned with an appropriate chemical before welding.



9

EF Semeri boru üzerine, resimde görüldüğü şekilde, sabitleyiniz. EF Semerin iç çapıyla boruda açılan deliğin üst üste geldiğine emin olunuz. Semeri kayış yardımıyla olabildiğince güçlü olarak sıkıştırınız.

*Press the EF Saddle strongly by the help of strap.
Fix the EF Saddle on pipe as seen in the picture.
Be sure that the internal diameter of EF Saddle is on the top of the hole on the pipe.*



10

EF kaynak makinesinin uçlarını EF Semere bağlayınız ve barkodu okutarak kaynak bilgilerini EF Kaynak makinesine yükleyiniz. Kaynak işlemini tamamlayınız.

Put the adaptor pins of EF welding machine on EF Saddle and load welding data to EF welding machine by the help of barcode reader.



11

Kaynak bittikten sonra, mutlaka soğuma süresi kadar kayış sistemini çıkartmayınız. Bu süre zarfında kaynak makinenizi başka bir kaynak işlemi için kullanabilirsiniz.

After the welding was completed, you should not take out strap system up to cooling duration. During this waiting time, EF welding machine can be used for another process.



12

Soğuma işleminden sonra kayışları sökünüz.

Take off the straps after cooling.